



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **07224893 A**

(43) Date of publication of application: 22.08.95

(51) Int. Cl.

F16F 15/123

F16F 15/16

F16F 15/131

(21) Application number: 06017682

(22) Date of filing: 14.02.94

(71) Applicant: DAIKIN MFG CO LTD

(72) Inventor: FUKUSHIMA HIROTAKA
TSURUTA KOKICHI

(54) DAMPER DEVICE

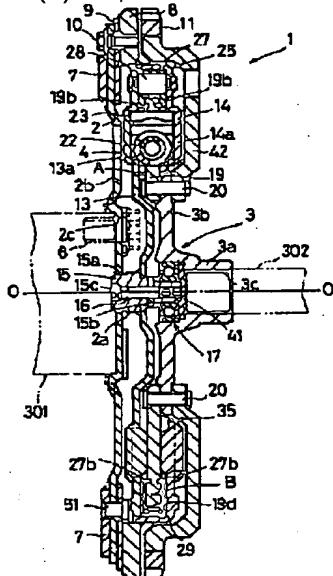
between the two members.

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve concentricity between parts by a method wherein the boss of a disc-form plate on the input side is fitted in the central hole of a flexible plate to support the inner race of a bearing.

CONSTITUTION: A damper device 1 comprises a flexible plate 2; a hub flange 3; a bearing 17; and a damping part 4. The flexible plate 2 has a central hole 2a, and an inner peripheral end is fixed on a crank shaft 301 and bendable in a bending direction. A first plate 13 on the input side has an outer peripheral end fixed to the peripheral end of the flexible plate 2 and is provided at a central part with a boss 15 fitted in the central hole 2a of the flexible plate. The hub flange 3 is coupled to a main drive shaft 302. The bearing 17 comprises an inner race supported to the boss; and an outer race supported to the hub flange 3 and constituted to peripherally relatively rotatably support the first plate 13 on the input side and the hub flange 3. The damping part 4 is constituted to peripherally resiliently intercouple the plate 13 on the input side and the hub flange 3 and damp torsional vibration.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-224893

(43)公開日 平成7年(1995)8月22日

(51) Int.Cl.⁶
F 1 6 F 15/123
15/16
15/131

識別記号 庁内整理番号

F I

技術表示箇所

9138-3 J F 1 6 F 15/ 12
9138-3 J 15/ 16

CE

審査請求 未請求 請求項の数 3 O.L. (全 8 頁) 最終頁に統ぐ

(21)出願番号 特願平6-17682

(71)出願人 000149033

株式会社大金製作所

大阪府寝屋川市木田元富1丁目1番1号

(22)出願日 平成6年(1994)2月14日

(72) 発明者 福島 寛隆

寡屋川市木田

社大金製作所内

(72) 發明者 鶴田 浩吉

高田一彦
寡居川市木田

社本部製作所内

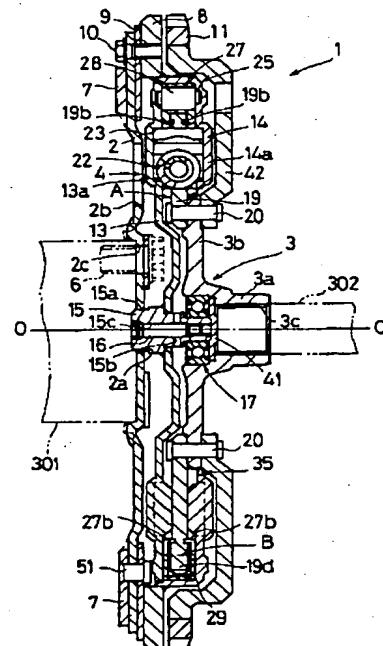
(74)代理人 基理士 小隱 由己署 (外 1 名)

(54) 【発明の名称】 ダンパー装置

(57) 【要約】

【目的】 部品同士の同心度を高める。

【構成】 ダンパー装置 1 は、フレキシブルプレート 2 と、ハブフランジ 3 と、軸受 17 と、減衰部 4 を備えている。フレキシブルプレート 2 は、中心孔 2a を有し、クランクシャフト 301 に内周端が固定されて曲げ方向に撓み可能である。第 1 入力側プレート 13 は、フレキシブルプレート 2 の外周端に外周端が固定され、中心にフレキシブルプレートの中心孔 2a に嵌入するボスを有している。ハブフランジ 3 は、メインドライブシャフト 102 に連結される。軸受 17 は、ボスに支持されるインナーレースと、ハブフランジ 3 に支持されるアウターレースとを有し、第 1 入力側プレート 13 とハブフランジ 3 とを円周方向に相対回転自在に支持する。減衰部 4 は、第 1 入力側プレート 13 とハブフランジ 3 とを円周方向に弾性的に連結し、両部材間の捩じり振動を減衰する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】入力側回転体と出力側回転体との間に配置されトルクを伝達するダンパー装置であって、中心孔を有し、前記入力側回転体に内周端が固定され、曲げ方向に撓み可能な円板状フレキシブルプレートと、前記フレキシブルプレートの外周端に外周端が固定され、中心部に前記フレキシブルプレートの中心孔に嵌入するボスを有する円板状入力側プレートと、前記出力側回転体に連結される出力側部材と、前記ボスに装着され、前記入力側プレートに対して前記出力側部材を円周方向に相対回転自在に支持する軸受と、前記入力側部材と前記出力側部材とを円周方向に弾性に連結し、入力側部材と出力側部材との振じり振動を減衰するための減衰部と、を備えたダンパー装置。

【請求項2】前記減衰部が収納されかつ流体が充填された流体空間を前記入力側円板状プレートとともに形成する円板プレートをさらに備え、前記ボスは、前記流体空間と外部とを連通する孔と、前記孔を塞ぐ部材とを有している、請求項1に記載のダンパー装置。

【請求項3】前記出力側部材はハブフランジであり、前記軸受は、前記ボスに装着されるインナーレースと前記ハブフランジの内周に装着されるアウターレースとを有している、請求項1または2に記載のダンパー装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、ダンパー装置、特に、入力側回転体と出力側回転体との間に配置されトルクを伝達するダンパー装置に関する。

【0002】

【従来の技術】車輌においてエンジンとトランスマッショントとの間には、両者間にトルクを伝達するとともに振じり振動を減衰するためのダンパー装置が設けられている。このようなダンパー装置としてのフライホイール組立体は、一般に、エンジン側のクランクシャフトに連結される第1フライホイールと、クラッチディスクが当接可能な摩擦面を有する第2フライホイールと、第1フライホイールと第2フライホイールとを円周方向に弾性に連結し、両部材間の振じり振動を減衰するための減衰部とを備えている。第1フライホイールはトランスマッショント側に延びる中心ボスを有しており、中心ボスの外周に設けられた軸受を介して第2フライホイールは第1フライホイールに相対回転自在に支持されている。

【0003】エンジン側からの曲げ振動を吸収するために、エンジン側のクランクシャフトと第1フライホイールとの間に軸方向に撓み可能なフレキシブルプレートを設けたフライホイール組立体が知られている。フレキシブルプレートは、内周端がクランクシャフトの先端に固定され、外周端が第1フライホイールの外周部に固定さ

れている。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】前記従来のダンパー装置では、フレキシブルプレートと第1フライホイールとが外周部同士で固定されている。そのため、フレキシブルプレートと第1フライホイールのボス及び軸受との位置決めは、フレキシブルプレート及び第1フライホイールの外周部を介して行われることになる。そのため、各部材間の同心度は低下する。

10 【0005】本発明の目的は、部品同士の同心度を高めることにある。本発明の他の目的は、コストを低くすることにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】本発明に係るダンパー装置は、入力側回転体と出力側回転体との間に配置されトルクを伝達する装置であり、円板状フレキシブルプレートと出力側部材と軸受と減衰部とを備えている。円板状フレキシブルプレートは、中心孔を有し、入力側回転体に内周端が固定され曲げ方向に撓み可能である。出力側部材は、フレキシブルプレートの外周端に外周端が固定され、中心部に前記フレキシブルプレートの中心孔に嵌入するボスを有する円板状入力側プレートと、前記出力側回転体に連結される出力側部材と、ボスに装着され入力側プレートに対して出力側部材を円周方向に相対回転自在に支持する。減衰部は、入力側部材と出力側部材とを円周方向に弾性に連結し、入力側部材と出力側部材との間の振じり振動を減衰するためのものである。

30 【0007】減衰部が収納されかつ流体が充填された流体空間を入力側円板状プレートとともに形成する円板プレートをさらに備えており、ボスは、流体空間と外部とを連通する孔と孔を塞ぐ部材とを有しているのが好ましい。さらに、出力側部材はハブフランジであり、軸受は、ボスに装着されるインナーレースと前記ハブフランジの内周に装着されるアウターレースとを有しているのが好ましい。

【0008】

【作用】本発明に係るダンパー装置では、入力側回転体からトルクが伝達されると、円板状フレキシブルプレート、円板状入力側プレートを介して減衰部に伝達される。このトルクは、減衰部から出力側部材を介して出力側回転体に出力される。エンジン側からの曲げ振動は円板状フレキシブルプレートで吸収され、振じり振動は減衰部で減衰される。

【0009】ここでは、円板状入力側プレートのボスがフレキシブルプレートの中心孔に嵌入され、かつ軸受を支持している。このため、フレキシブルプレート、ボス、軸受及び出力側部材の同心度が向上する。円板状プレートのボスが流体空間と外部とを連通する孔と、孔を塞ぐ部材を有している場合、孔を利用して流体空間内に油を容易に充填又は排出することができる。その結果、

コストが低くなる。軸受はボスに装着されるインナーレースとハブフランジの内周に装着されるアウターレースとを有している場合は、前記作用がさらに有効になる。

【0010】

【実施例】図1～図3は、本発明の一実施例としてのダンパー装置1を示している。ダンパー装置1は、エンジン側のクランクシャフト301からトランスマッキンのメインドライブシャフト302にトルクを伝達するための装置である。図1においては、図の左側にエンジン(図示せず)が配置され、図の右側にトランスマッキン(図示せず)が配置されている。さらに、図1におけるO-O線がダンパー装置1の回転軸線であり、図2におけるR1方向がダンパー装置1の回転方向である。

【0011】ダンパー装置1は、主に、フレキシブルプレート2と、フレキシブルプレート2に固定されたリング部材8と、ハブフランジ3と、リング部材8とハブフランジ3とを円周方向に弾性的に連結し両部材間の振じり振動を減衰するための減衰部4とを備えている。フレキシブルプレート2は、概ね円板状の部材であり、曲げ方向に撓みが可能であり、回転方向に剛性が高い。フレキシブルプレート2は、中心に中心孔2aを有している。また、フレキシブルプレート2は、半径方向中間部に円周方向に等間隔で形成された複数の丸孔2bを有している。この丸孔2bの内周側には円周方向に等間隔で複数のボルト孔2cが形成されている。ボルト孔2cを貫通するボルト6によって、フレキシブルプレート2の内周端がクランクシャフト301の先端に固定されている。さらに、フレキシブルプレート2の外周部エンジン側には、図3に示す複数の弧状イナーシャ部材7がリベット51により固定されている。このイナーシャ部材7により、ダンパー装置1の慣性モーメントが増大している。また、イナーシャ部材7は環状部材を円周方向に分割した形状であるために、フレキシブルプレート2の曲げ方向の撓みを保証している。フレキシブルプレート2の外周端は、複数のボルト10により円板プレート9を介してリング部材8に固定されている。イナーシャ部材7はボルト10に対応する切欠きを有している。

【0012】ハブフランジ3は、ボス3aと、ボス3aの外周に一体形成されたフランジ3bとからなる。ボス3aの中心には、トランスマッキン側から延びるメインドライブシャフト302のスライド歯に係合するスライド孔3cが形成されている。減衰部4は、主に、第1入力側プレート13と、第2入力側プレート14と、ドリッププレート19と、コイルスプリング22と、粘性抵抗発生部25とを備えている。

【0013】第1入力側プレート13及び第2入力側プレート14は円板状部材である。第1入力側プレート13の内周端は第2入力側プレート14の内周端よりさらに半径方向内周側に延びている。第2入力側プレート14は、外周部に、エンジン側に延びかつ第1入力側プレート13の外周端に固定された円筒壁を有している。

また、この円筒壁は、リング部材8の内周に溶接されている。第1入力側プレート13と第2入力側プレート14とは、ドリッププレート19、コイルスプリング22及び粘性抵抗発生部25等を収容する流体空間Aを形成している。この流体空間A内には粘性流体が充填されている。

【0014】ドリッププレート19は円板状の部材であり、複数のリベット20により内周端がハブフランジ3のフランジ3bに連結されている。ドリッププレート19の半径方向中間部には、図2に示すように、円周方向に延びる複数の窓孔19aが形成されている。さらに、ドリッププレート19の外周端両側面には、それぞれ環状のシール用溝19bが形成されている。また、ドリッププレート19の外周面19cからは複数の突起19dが半径方向外側に延びている。

【0015】コイルスプリング22はそれぞれ大小のコイルスプリングが組合せられたものであり、ドリッププレート19の窓孔19a内に配置されている。コイルスプリング22の両端にはシート部材23が配置されている。なお、第1入力側プレート13及び第2入力側プレート14にはドリッププレート19の窓孔19aに対応する部分にスプリング収容部13a, 14aが形成されている。スプリング収容部13a, 14aの円周方向両端には、シート部材23が当接している。このようにして、入力側プレート13, 14とドリッププレート19とがコイルスプリング22を介して円周方向に弾性的に連結されていることになる。なお、図2に示す自由状態においては、シート部材23は、入力側プレート13, 14のスプリング収容部13a, 14a端部とドリッププレート19の窓孔19a端部とには内周部分でしか当接していない。すなわち、コイルスプリング22は偏当たり状態で窓孔19a及びスプリング収容部13a, 14a内に収納されている。

【0016】次に、粘性抵抗発生部25について説明する。粘性抵抗発生部25は、流体空間A内で最も外周に配置された環状ハウジング27と、環状ハウジング27を第1入力側プレート13及び第2入力側プレート14に連結する複数のピン28と、ハウジング27内に配置された複数のスライドストッパー29とから構成されている。

【0017】環状ハウジング27は、第2入力側プレート14の外周壁内側に配置され、軸方向両端面が入力側プレート13, 14に挟まれている。環状ハウジング27の内周側には円周方向に延びる開口が形成されており、開口内にドリッププレート19の外周部が挿入されている。環状ハウジング27内には、粘性流体が充填される環状流体室Bが形成されている。さらに、環状ハウジング27内には、円周方向に等間隔で複数のストッパー50一部27aが一体形成されている。ストッパー部27a

は、環状流体室Bを複数の弧状流体室B₁に分割している。ストッパー部27aはピン28が挿通される孔を有している。ピン28は両端が入力側プレート13, 14に回転不能に係合している。これにより、環状ハウジング27と入力側プレート13, 14とが一体回転するようになっている。また、このピン28の胴部の長さによって、粘性抵抗を決定する環状ハウジング27の幅寸法が決定される。

【0018】環状ハウジング27の半径方向内方端部には、互いに近づく方向に突出する環状の突起27bが形成されており(突起27b間が前記開口となっている)、この突起27bがドリッププレート19に形成された環状のシール用溝19bに嵌合して、環状流体室Bの内周側をシールしている。突起27bとシール用溝19bとの係合部分は、粘性流体を介して、入力側機構(入力側プレート13, 14及び環状ハウジング27)と出力側機構(ドリッププレート19、ハブフランジ3)との間で生じる荷重(スラスト荷重、ラジアル荷重、曲げ荷重)を後述する軸受17とで分担して支持している。

【0019】なお、各ストッパー部27aの中間部分には両端面の半径方向内側においてリターンホール27cが形成されている。リターンホール27cによって粘性流体は環状流体室Bと流体空間Aとの間を自由に行き来できる。図2に示す自由状態においてドリッププレート19の突起19dは、リターンホール27cに対応する位置に配置されている。

【0020】各弧状流体室B₁内で、ドリッププレート19の突起19dを外周側から覆うキャップ状の樹脂製スライドストッパー29が配置されている。スライドストッパー29は環状ハウジング27の外側内周面と一致する外周部を有しており、弧状流体室B₁内で円周方向に移動自在に配置されている。スライドストッパー29は、ドリッププレート19の突起19dに対して、円周方向壁部が突起19dに当接する範囲内で円周方向に移動自在である。スライドストッパー29は、円周方向両壁部の半径方向内側において切欠き29aを有している。また、スライドストッパー29の軸方向両壁部の半径方向内側には切欠き29bが形成されている。ストッパー部29の半径方向内側部は環状ハウジング27の環状突起27bに当接している。

【0021】各弧状流体室B₁内は、スライドストッパー29によってR₂側の第1大分室31とR₁側の第2大分室32とに分割されている。さらに、スライドストッパー29内は、ドリッププレート19の突起19dによってR₂側の第1小分室33とR₁側の第2小分室34とに分割されている。第1小分室33と第2小分室34との間は、ドリッププレート19の突起19dとスライドストッパー29との間に形成された隙間、スライドストッパー29の切欠き29b及びリターンホール27

cによって粘性流体が自由に行き来可能である。さらに、粘性流体は、第1大分室31と第1小分室33との間でスライドストッパー29のR₂側切欠き29aを通過して自由に行き来が可能であり、第2小分室34と第2大分室32との間ではスライドストッパー29のR₁側切欠き29aを通過して自由に行き来可能である。但し、スライドストッパー29の円周方向壁部が突起19dに当接すると、スライドストッパー29における円周方向内外の粘性流体の流れは遮断される。

【0022】ストッパー部27aの内周面とドリッププレート19の外周面19cとの間が、チョーク部Cとなっている。このチョーク部Cを粘性流体が通過すると大きな粘性抵抗が発生するようになっている。ドリッププレート19の内周部とハブフランジ3のフランジ3bとがリベット20によって固定された部分に、図4に示すようにばねシール部材35が挟まれている。ばねシール部材35は円環状の薄い板金製であり、リベット20が貫通する複数の孔を有する固定部35aと、固定部35aの内周側からトランスミッション側に延びる外周円筒部35bと、外周円筒部35bから外周側に延びる圧接部35cとを備えている。圧接部35cは、図4に示すように、第2入力側プレート14の内周端部エンジン側に弾性的に当接している。この圧接力によって生じる反力により、ドリッププレート19及びハブフランジ3がエンジン側に付勢されている。ばねシール部材35は、流体空間Aにおいて第2入力側プレート14とハブフランジ3との間をシールしている。

【0023】第1入力側プレート13の内周端の中心孔は、ボス15に嵌合し溶接により固定されている。ボス15のエンジン側外周面15aはフレキシブルプレート2の中心孔2a内に嵌入している。ボス15内には、軸方向に貫通する中心孔15cと中心孔15cに連通するとともに流体空間Aに通じる径方向孔15bとが形成されている。中心孔15c内には、リベット16が挿入され中心孔15cを塞いでいる。組立時において、中心孔15cと径方向孔15bとを利用して流体空間A内に粘性流体を容易に充填及び排出できる。その結果、コストが低くなる。

【0024】ボス15のトランスミッション側外周面と、ハブフランジ3のボス3a内周部との間には軸受17が配置されている。軸受17は、ボス15とハブフランジ3とを相対回転自在に支持している。軸受17のインナーレースは、ボス15の溝に固定されている。軸受17のアウターレースは、ボス3aの内周に固定されている。このように、ボス15がフレキシブルプレート2の中心孔2aに位置決めされ、さらに軸受17の位置決めを行っている。この結果、フレキシブルプレート2、ボス15及び軸受17の同心度が向上する。この実施例では、入力側機構と出力側機構との間で生じる荷重が、50 粘性抵抗発生部25において環状ハウジング27の環状

突起 27b とドリッププレート 19 のシール用溝 19b との嵌合によっても分担支持されているので、軸受 17 に作用する荷重を少なくできる。そのため、軸受 17 を径方向に小さくでき、コストが低くなる。軸受 17 はクランクボルト 6 のピッチ円D (図2) 内に配置されている。この結果、減衰部 4 の内周側の設計自由度が向上する。そのため、たとえば、ドリッププレート 19 を内周側に延ばしたりコイルスプリング 22 をより内周側に配置することが可能になる。また、クランクボルト 16 の頭部が回転するための空間を容易に確保できる。

【0025】軸受 17 は、両端面においてインナーレースとアウターレースとの間をシールするシール部材を有している。このシール部材は、インナーレースとアウターレースとの間に潤滑剤を密封するとともに、流体空間 A においてボス 15 とハブフランジ 3 の内周部との間をシールしている。ハブフランジ 3 は、前述したようにばねシール部材 35 によってエンジン側に付勢されている。そのため、軸受 17 には、ハブフランジ 3 からエンジン側に予圧が与えられている。このように、ばねシール部材 35 は、流体空間 A をシールするとともに軸受 17 に予圧を与える部材としても機能しており、単一部材で複数の機能を有している。この結果、部品点数を減らすことができ、製造コストが低くなる。また、ばねシール部材 35 は板金製であるのでコストが低くなる。

【0026】ハブフランジ 3 のフランジ 3b のトランスマッision側にはイナーシャ部材 42 が設けられている。イナーシャ部材 42 は第2入力側プレート 14 のトランスマッision側を覆う円板状の部材であり、内周端がリベット 20 によってフランジ 3b とドリッププレート 19 とに固定されている。イナーシャ部材 42 が設けられることによって、出力側機構の慣性モーメントが増大している。さらに、イナーシャ部材 42 の外周にはエンジン始動用リングギア 11 が溶接されている。イナーシャ部材 42 が円板状部材なので、リングギア 11 を固定しやすくなっている。そのため、コストが低下する。リングギア 11 は従来はリング部材 8 の外周に溶接されていた部材であるが、本実施例のように入力側機構から出力側機構に移すこと、容易に出力側機構の慣性モーメントを増大できる。出力側機構の慣性モーメントが増大すると、ダンパー装置 1 を含む駆動系において共振周波数を自動車のアイドル回転数 (実用回転数) 以下に下げることが可能になる。従来からあるリングギア 11 を用いることで、コストが低くなっている。

【0027】次に動作について説明する。クランクシャフト 301 からトルクがフレキシブルプレート 2 に入力されると、そのトルクはリング部材 8 及び入力側プレート 13, 14 を通り、コイルスプリング 22 を介してドリッププレート 19 に伝達される。ドリッププレート 19 のトルクはハブフランジ 3 に伝達され、さらにメインドライブシャフト 302 からトランスマッision側に出

力される。クランクシャフト 301 からリング部材 8 に伝わるトルクに含まれる曲げ振動は、フレキシブルプレート 2 によって絶縁され、減衰部 4 側に伝達されにくい。たとえ曲げ振動が伝達されたとしても、その曲げ荷重は、軸受 17 と、環状ハウジング 27 の環状突起 27b とドリッププレート 19 のシール用溝 19b との係合とによって分担されて支持される。したがって、軸受 17 に係る荷重が少なくなるので、軸受 17 を径方向に小型化できる。そのため軸受 17 は安価になる。

10 【0028】次に、クランクシャフト 301 からダンパー装置 1 に捩じり振動が伝達されたときの動作について説明する。但し、ここでは捩じり振動が伝達されたときの動作を、出力側機構 (ドリッププレート 19 及びハブフランジ 3) を他の図示しない部材に回転不能に固定して、それに対して入力側機構 (第1入力側プレート 13、第2入力側プレート 14 及び環状ハウジング 27) を捩じった場合の動作に置き換えて説明する。

【0029】スライドストッパー 29 の円周方向壁部がドリッププレート 19 の突起 19d に当接しないような 20 小さな偏位角度の捩じり振動 (以後、微小振動と言う) が伝達されたときの動作を説明する。図5に示す自由状態で入力側プレート 13, 14 が R_1 側に捩じられたとする。すると、スライドストッパー 29 が R_2 側に移動し、図6に示すように、スライドストッパー 29 内で第1小分室 33 は拡張され第2小分室 34 は縮小される。第2小分室 34 から第1小分室 33 へは、粘性流体はスライドストッパー 29 の外周部と突起 19d との間、切欠き 29b 及びリターンホール 27c を通って自由に流れる。また、粘性流体は、スライドストッパー 29 内と流体空間 A との間でリターンホール 27c を通って自由に行き来できる。

【0030】図6の状態からさらに捩じり動作を続けると、やがて図7に示すようにスライドストッパー 29 における R_1 側の円周方向壁部がドリッププレート 19 の突起 19d に当接する。これ以後は、スライドストッパー 29 はドリッププレート 19 に係止された状態となり、環状ハウジング 27 とスライドストッパー 29 との間に相対回転が生じる。なお、図7に示す状態では第2大分室 32 とリターンホール 27c とは連通しているが、さらに捩じり動作が進むと図8に示すようにリターンホール 27c は突起 19d によって塞がれる。

【0031】図5に示す自由状態から環状ハウジング 27 が R_1 側に捩じられた場合にも、前述した動作と同様な動作が行われる。微小振動時には、スライドストッパー 29 と環状ハウジング 27 との間で相対回転が生じないので第2大分室 32 は縮小されず、チョーク部 C を粘性流体が通過しない。すなわち、微小振動時には大粘性抵抗は生じない。また、微小振動時には、コイルスプリング 22 はドリッププレート 19 の窓孔 19a 及び入力側プレート 13, 14 のスプリング収容部 13a, 14a

に対して偏當たり状態で伸縮している。したがって、低剛性状態が得られる。すなわち、微小振動の場合は、低剛性・小粘性抵抗の特性が得られ、トランスマッショングの歯打ち音、こもり音等の異音発生を効果的に抑えることができる。

【0032】次に、大きな偏位角度を有する捩じり振動（以後、大振動と言う）が伝達された時の動作について説明する。図2に示す自由状態から環状ハウジング27がドリッププレート19に対してR₂側に回転した場合は、スライドストッパー29がR₂側に移動する。以後、微小振動の場合と同様に図5から図8までの動作を行う。図8に示すように、第2大分室32のR₂側がスライドストッパー29とドリッププレート19の突起19dとの間でシールされた状態になると、第2大分室32が縮小され始める。この結果、第2大分室32内の粘性流体はチョーク部Cを通過してR₁側の弧状流体室B₁へと流れる（図9）。粘性流体がチョーク部Cを流れるときには大きな粘性抵抗が生じる。なお、各第1大分室31内には、リターンホール27cを通って流体空間Aから粘性流体がスムーズに流入する。したがって、環状流体室B内に粘性流体が不足することはない。

【0033】図9に示す位置から環状ハウジング27がR₁側に捩じれると、中立位置を通過し、図9と逆の動作を行う。以上に説明したように、大振動時には、大きな粘性抵抗が得られる。しかも、捩じり角度が大きくなると、コイルスプリング22のシート部材23が窓孔19aの端部及び入力側プレート13、14のスプリング収容部13a、14a端部に全面的に当たるようになるので剛性が高くなる。すなわち、大振動時には、高剛性・大粘性抵抗の特性が得られ、ティップイン・ティップアウト時の振動（アクセルペダルを急に操作したときに生じる車体の前後の大きな振れ）を効果的に減衰できる。

【0034】図9に示すように、環状ハウジング27がドリッププレート19に対して所定角度R₂側に捩じれた状態で微小振動が伝達されたとする。すると、スライドストッパー29は円周方向壁部が突起19dに当接しない角度範囲内で突起19dに対して往復捩じれ動作を繰り返す。このときは、粘性流体はチョーク部Cを流れず、大きな粘性抵抗を発生しない。すなわち、環状ハウジング27とドリッププレート19との捩じれ角度が大きくなっていても、微小振動を効果的に吸収できる。

【0035】

【発明の効果】本発明に係るダンパー装置では、円板状入力側プレートのボスがフレキシブルプレートの中心孔に嵌入され、かつ軸受のインナーレースを支持しているので、フレキシブルプレート、ボス、軸受および出力側部材の同心度が向上する。円板状プレートのボスが流体空間と外部とを連通する孔と、孔を塞ぐ部材を有している場合は、孔を利用して流体空間内に油を容易に充填又は排出することができる。その結果、コストが低くなる。軸受はボスに装着されるインナーレースとハブフランジの内周に装着されるアウターレースとを有している場合は、前記効果がさらに有効になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例によるダンパー装置の縦断面概略図。

【図2】トランスマッショング側から見たダンパー装置の切欠き平面図。

【図3】エンジン側から見たダンパー装置の切欠き平面図。

【図4】図1の拡大部分図。

【図5】図2の拡大部分図。

【図6】捩じれ動作の一状態を示す、図5に相当する図。

【図7】捩じれ動作の一状態を示す、図5に相当する図。

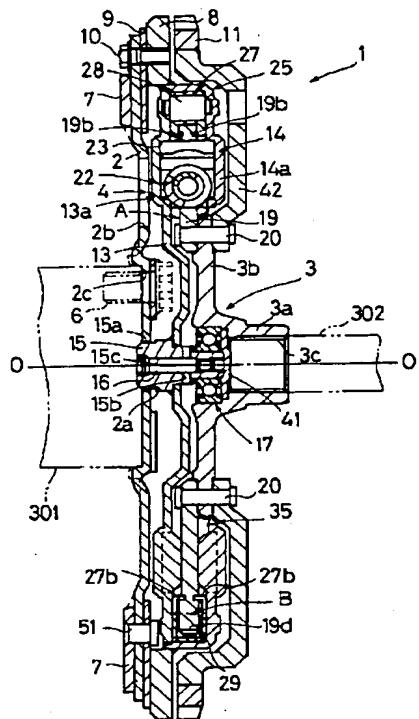
【図8】捩じれ動作の一状態を示す、図5に相当する図。

【図9】捩じれ動作の一状態を示す、図2の拡大部分図。

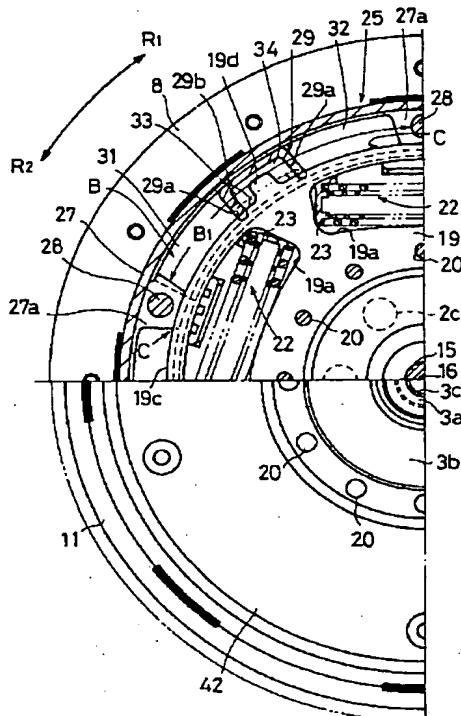
【符号の説明】

30	1 ダンパー装置
	2 フレキシブルプレート
	2 a 中心孔
	3 ハブフランジ
	4 減衰部
	13 第1入力側プレート
	14 第2入力側プレート
	15 ボス
	15 a 外周面
	15 b 中心孔
40	15 c 径方向孔
	16 リベット
	17 軸受

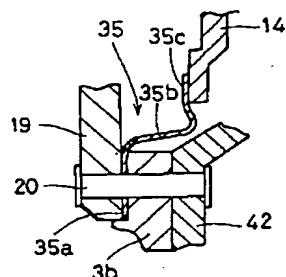
【图 1】



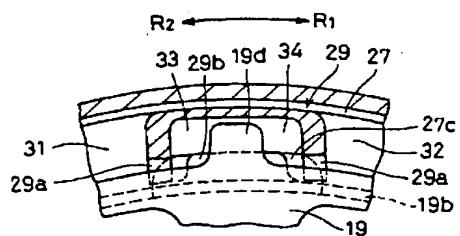
【图2】



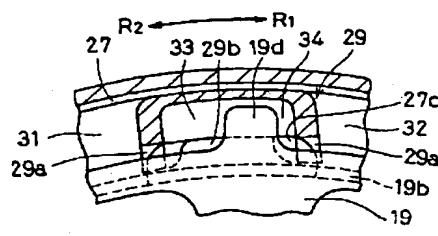
[図4]



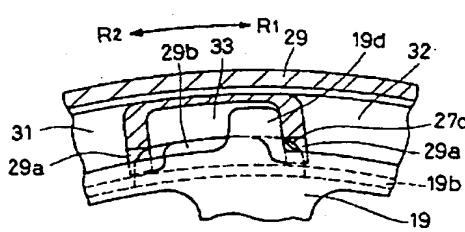
〔四〕 5



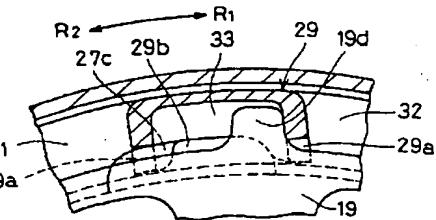
[6]



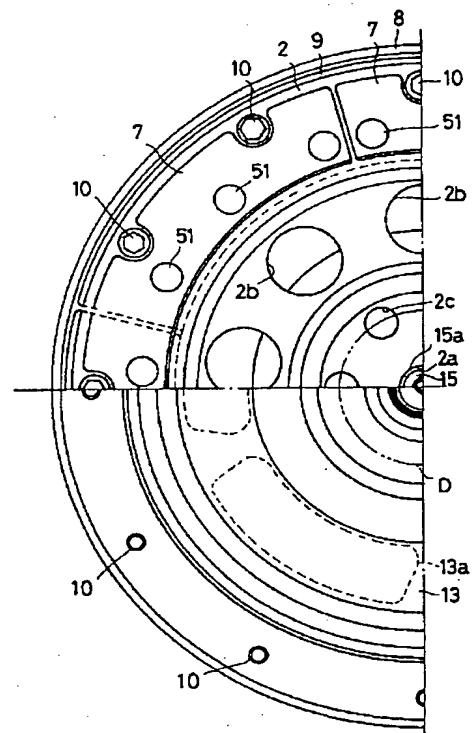
[図7]



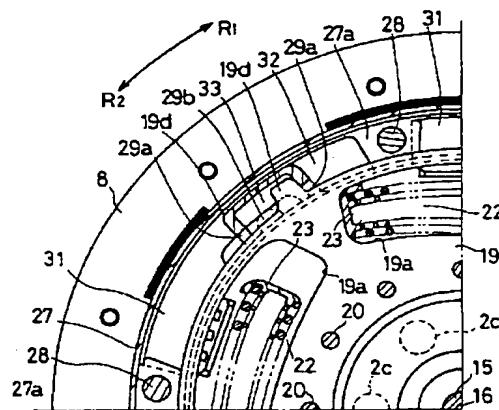
[図8]



【図3】



【図9】



フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

識別記号 庁内整理番号
9138-3J

F I
F 16 F 15/30

技術表示箇所

E